



classica

Istruzioni di lavorazione

Wegold Edelmetalle GmbH

Nibelungenstr. 5
90530 Wendelstein

Telefon +49 (9129) 4030-0
Telefax +49 (9129) 4030-40

info@wegold.de

www.wegold.de

C€0197

Materiale, indicazione e controindicazioni

Materiale e indicazione

La ceramica di rivestimento Wegold classica si basa su una vetroceramica con leucite colorata secondo la scala cromatica classica A1 - D4 di VITA®.

La ceramica dentale Wegold classica è idonea esclusivamente per l'impiego nel settore dentale da parte di personale opportunamente preparato.

Grazie alla trasparenza combinata con la fluorescenza, consente la ricostruzione di denti naturali come corone dentali e ponti in convenzionali leghe a caldo con espansione termica di $14 - 15 \times 10^{-6} \times K^{-1}$ (25-500°C).

Controindicazione:

- combinazioni con materiali diversi dai prodotti Wegold descritti e/o con materiali fabbricati da terzi.
- Rivestimento di materiali non indicati.
- Spigoli vivi e bordi nella struttura o forme non ridotte anatomicamente.
- I rivestimenti in ceramica dentale e i restauri interamente in vetroceramica non sono adatti a pazienti affetti da bruxismo o parafunzioni.

Fabbricazione della struttura

La fabbricazione della struttura (fusione, lavorazione, pulizia/ossidazione) è eseguita nel rispetto delle indicazioni del fabbricante della lega. La struttura deve avere una forma

anatomica ridotta e deve offrire spazio sufficiente a uno spessore < 2 mm dello strato di ceramica di rivestimento. I bordi e gli spigoli vivi devono essere arrotondati.

Cottura Opaker

La forma della lattina di confezione consente di ripristinare la consistenza originaria semplicemente mescolando il prodotto, qualora la polvere della base pastosa si sedimentasse a causa di una lunga conservazione.

Per tutte le paste, tenere presente quanto segue: l'acqua agisce da diluente estremo per la pasta, per cui fare asciugare il pennello per la pasta dopo averlo pulito con acqua e inumidirlo con liquido Opaker prima dell'applicazione.

Applicare il primo strato di Opaker con un pennello piatto o uno strumento in vetro sulla struttura asciutta e ben pulita, in modo da raggiungere ca. il 70% della copertura ideale del metallo (non aspirare!).

1° Cottura

Dopo l'applicazione di Opaker, la corona o il ponte è necessario posizionarli sul piatto di cottura del forno in posizione aperta ed asciugare per 2-3 minuti. Infine, il forno sarà chiuso per un tempo di 6 minuti e scaldato per 80°C/min. e vuoto (vuoto a 450°C) a 920°C. Tempo di mantenimento: 2 minuti senza vuoto.

2° Cottura

Con l'applicazione del secondo strato di Opaker la struttura in metallo è completamente coperta. Lo stesso procedimento si applica alla prima cottura di Opaker (920°).

Cottura Margin

Applicare uno strato sottile di isolante per ceramica sulla diagonale del margine di chiusura. Mescolare la polvere Margin con i liquidi di modellazione fino a ottenere una consistenza cremosa e applicarla. Condensare la massa spalla applicata con la spatola, assorbire il liquido in eccesso e pulire con cura.

1° Cottura

Dopo l'applicazione di Margin, la corona sarà posizionata sul piatto di cottura a una temperatura di 400°C. Quindi chiudere il forno per un tempo di 4 minuti. Infine, a 80°C/

min. e vuoto (il vuoto a 450°C) riscaldare fino a 900°C (temperatura di cottura).

Tempo di mantenimento: 1 minuto (senza vuoto). Dopo la prima cottura, la corona sarà posizionata sul piano di lavoro e verranno eliminati eventuali danni. A questo punto, segue la seconda applicazione di Margin per ottimizzarne la precisione geometrica.

2° Cottura

Vedere la prima cottura (900°C).

Cottura dentina

Mescolare la polvere ceramica (dentina e/o smalto) con liquido di modellazione fino a ottenere una consistenza cremosa, applicare sia nella zona cervicale sia nello spazio interdentale in piccole porzioni e compattare con leggere vibrazioni. Quindi applicare ulteriore dentina e/o smalto analogamente alla stratificazione dentale.

1° Cottura

Dopo l'applicazione di dentina, la corona sarà posizionata sul piatto di cottura a una temperatura di 400°C. Quindi, il forno sarà chiuso per un tempo di 4 minuti e infine scaldato

per 60°C/min. e vuoto (vuoto a 450°C) a 850°C (temperatura di cottura). Tempo di mantenimento: 1 minuto (senza vuoto). Dopo la prima cottura della dentina, rifinire la corona o il ponte e lavarli accuratamente. Infine applicare la massa di dentina e smalto per la seconda cottura della dentina.

2° Cottura

Ripetere il procedimento eseguito per la prima cottura della dentina, ma a una temperatura di 840°C. Le cotture ulteriori della dentina sono eseguite a 830°C.

Cottura della glasura/lucidatura

Al termine della lavorazione, pulire accuratamente la corona o il ponte con strumenti diamantati. Applicare uno strato sottile di pasta glasura o polvere di smalto mescolata al liquido per glasura. Per la caratterizzazione del colore, possono essere applicati tutti i colori e gli smalti Wegold e quindi portati a cottura.

Cottura

Dopo l'applicazione dello smalto, la corona sarà posizionata sul piatto di cottura a una temperatura di 400°C. Quindi chiudere il forno per un tempo di 4 minuti. Infine, a 45°C/min. senza vuoto riscaldare fino a 710°C (temperatura di cottura). Tempo di mantenimento: 1 minuto (senza vuoto). La lucidatura senza pasta smaltata si ottiene a 830°C.

Tabella di combinazione e di cottura

Nota: Le seguenti temperature di cottura sono state individuate nel forno Zubler Vario 300 e sono valori indicativi. Per altri tipi di forni, saranno eventualmente necessarie correzioni della temperatura di cottura. I dati di cottura sono contenuti nella tabella e le possibili combinazioni di materiali sono inserite nella tabella di combinazione a seguire.

Tabella di combinazione

	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Opaker	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Margin	M1 + M2	M1 + M2	M2	M2	M3 + M4	M4 + M5	M1 + M2	M1 + M3	M3	M3 + M5	M1 + M5	M1 + M5	M5	M5	M2 + M5	M2 + M5	M3 + M5
Dentina opaca	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentina	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Chroma Dentin	A						B				Mescolare la dentina con il colore chroma C				Mescolare la dentina con il colore chroma D		
FLU	utilizzabile individualmente																
Smart Mamelon																	
Dentina intensa																	
Gingiva*																	
Smalto	E1	E1	E2	E2	E4	E4	E1	E2	E3	E4	E2	E2	C3	E4	E1	E2	E3
Smalto +	utilizzabile individualmente																
Smalto Opal 1,2,3	•	•	•	•			•	•	•		•	•	•		•	•	•
Smalto Opal 4					•	•				•				•			
Masse trasparenti	utilizzabile individualmente																

Tabella di cottura °C

	Temperatura iniziale °C	Tempo di chiusura min	Inizio vuoto °C	1. Cottura °C	2. Cottura °C	Aumento della temperatura °C/min	Tempo di manteni- mento min
Opaker	400	6	450	920	920	80	2
Margin	400	4	450	900	900	80	1
Dentina/smalto	400	4	450	850	840	60	1
Lucidatura senza glasura	400	4	450	830	---	60	1
Cottura glasura con glasura	400	4	Nein	710	---	45	1
Massa correttiva	400	4	450	710	---	45	1

Dati tecnici

Informazioni sul materiale				
Descrizione del materiale:	Vetroceramica silicata			
Composizione chimica:	Elementi fondamentali strettamente legati alla rete della vetroceramica: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , K ₂ O, Na ₂ O, CaO, B ₂ O ₃			
Suddivisione secondo DIN EN ISO 6872:2019				
Wegold classica	Tipo: 1		Classe: 1b	
Wegold classica Dentin, Schneide, etc. Physikalisch-chemische Eigenschaften - in Anlehnung an ISO EN DIN 6872				
Caratteristica	Specifica	Specifica Opal	Specifica massa spalla	Specifica massa correttiva
Coefficiente espansione calore (25 - 500 °C) [-10 ⁻⁶ ·K ⁻¹]	2 cotture: 13.0 4 cotture: 13.0	2 cotture: 13.0 4 cotture: 13.0	2 cotture: 13.5 4 cotture: 13.5	(25 - 475 °C) [-10 ⁻⁶ ·K ⁻¹] 2 cotture: 13.0 4 cotture: 13.0
Temperatura di transizione del vetro Tg [°C]	550	540	560	500
Resistenza alla piegatura [MPa]	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50
Solubilità chimica [µg/cm²]	< 100	< 100	< 100	< 100

Avvertenze

Utilizzo solo da parte di personale formato.

Lavorare solo in un ambiente pulito! Un'eventuale impurità degli strumenti (cera) e delle apparecchiature (piastra di miscelazione, forno di preriscaldamento), tramite ritardi di lavorazione delle leghe, in particolare di leghe di Cr-Co, può produrre decolorazioni della ceramica.

Usare sempre gli occhiali o protezioni adeguate del viso quando si lavora a restauri in ceramica. Eliminate polveri e frammenti aspirandoli oppure indossate un'adeguata maschera protettiva.



Al momento della cottura e della pressatura, prestare attenzione a maneggiare oggetti ad alte temperature. Esiste il rischio di ustioni! Utilizzare una pinza/pinzette e guanti!

Vista la presenza sul mercato di diversi forni in ceramica, esistono differenti condizioni di cottura. Questo rapporto deve essere assolutamente controllato e consultato dai clienti a propria responsabilità!!
Le temperature di cottura indicate sono solo VALORI RELATIVI!!!

Avvertenze sulla massa di rivestimento:

Le masse di rivestimento contengono sabbia di quarzo. Evitare di inalare polveri con l'uso di maschere protettive. Osservare le avvertenze sulla confezione della massa di rivestimento.

Conservazione nei contenitori originali ben chiusi. Proteggere dall'azione dei raggi solari. Non riporre nuovamente la polvere miscelata nella latta. Per l'estrazione, usare strumenti puliti e asciutti.

Condizione d'immagazzinamento consigliata: 12-38°C e normale umidità dell'aria 40-60%.