Ecogold / CM Esteticor Ecologic
Gießempfehlung zum Gießen mit der offenen Flamme

Die folgende Gießanleitung wurde aufgrund anwendungstechnischer Erfahrungen zusammengestellt. Diese Empfehlung ist ausschließlich zum Gießen mit der offenen Flamme verwendbar.
Achten Sie bitte vor Beginn des Gießens auf einen korrekten Anschluß aller Leitungen!

Wichtig:
Um einheitlich gute Gußergebnisse zu erzielen, muß der Tiegel im Vorwärmeofen vorgewärmt werden.
Wir empfehlen die Verwendung von Keramiktiegeln der Wegold Edelmetalle AG, da diese aufgrund ihrer Spezialbeschichtung nicht vorher glasiert werden müssen. (Die entsprechenden Bestellnummern entnehmen Sie bitte dem Gußtiegelprospekt)

Arbeitsanleitung

Abb.1

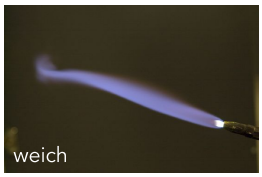
1. Manometeranzeigen von Gas und Sauerstoff bei **geöffneten Ventilen** auf korrekte Einstellwerte (Gas: 1 bar, Sauerstoff: 2 bar) überprüfen (Abb. 1+2).

Abb.2

2. Den vorgewärmten Gußtiegel in die Gießvorrichtung einbringen und mit ecogold bzw. ecologic befüllen.

3. Sauerstoff-Gas-Gemisch entzünden und eine mittelharte Flamme einstellen (Abb. 3).

4. Legierung gleichmäßig erhitzen, bis sie rotglühend, aber noch formstabil ist (Abb.4).



5. Die Gießvorrichtung mit der entsprechenden Muffel bestücken.

6. Legierung gleichmäßig weitererhitzen, bis sich eine homogene Schmelze bildet. Die sich dabei bildende Oxidhaut muß aufreißen (Abb. 5).

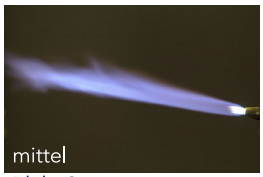


Abb.3

7. Erst ab diesem Zeitpunkt gilt die Weitererhitzungszeit von 10 - 15 sek.

Bemerkung: Aufgrund des hohen Gold- und Silberanteils schmilzt die Legierung sehr schnell auf und vermittelt den Eindruck bereits durchgeschmolzen zu sein. Durch den Anteil an Palladium und Platin benötigt die Legierung jedoch noch etwas mehr Zeit (10 - 15 sek.) um eine gleichmäßige Aufschmelzung der Bestandteile zu erreichen.

7. Nach Ablauf der Weitererhitzungszeit ohne weitere Verzögerung den Gießvorgang auslösen.

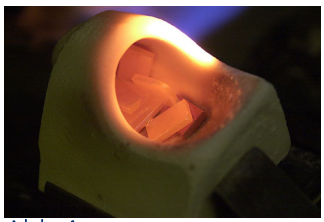


Abb.4

Abb.5