Ecogold & CM Esteticor Ecologic
Gießempfehlung für das Vakuumdruckgußgerät CL-iQ

Die folgende Gießanleitung für o.g. Gerät wurde aufgrund anwendungstechnischer Erfahrungen zusammengestellt. Diese Empfehlung ist ausschließlich für das CL-iQ anwendbar.
Achten Sie bitte vor Beginn des Gießens auf einen korrekten Anschluß aller Komponenten.

Vorschmelzen:
Um einheitliche Gußbedingungen zu erzielen, werden alle Legierungen vorgeschmolzen. Das Vorschmelzen darf erst unterbrochen werden, wenn alle Legierungsbestandteile geschmolzen sind. Vorschmelzen und Gießen werden manuell durchgefürt.

Arbeitsanleitung

Wir empfehlen die Verwendung von Keramiktiegeln mit Sigradureinsatz (erhältlich bei Wegold Edelmetalle AG, Best.Nr.: 68 462), ohne Schmelzpellets.

Wichtig:

Das eingebrachte Schmelzgut sollte aus möglichst kleinen Stücken bestehen.

2. Gerät einschalten und nach dem Selbsttest - Gießen drücken.
   Tiegel "Graphit" auswählen und bestätigen (Abb. 1).

3. Legierung auswählen und bestätigen (Abb. 2).

4. Liquidustemperatur 1220°C und Menge x einstellen und bestätigen (Abb. 3).

5. Tiegel mit Sigradureinsatz einlegen und Legierung Menge x einfüllen. Gießkessel schließen.

6. Vorschmelzen / VS drücken. Nach dem vollständigen Aufschmelzen der Legierung und dem Aufreißen der Oxidhaut die Taste "Stop" drücken (Abb. 4).

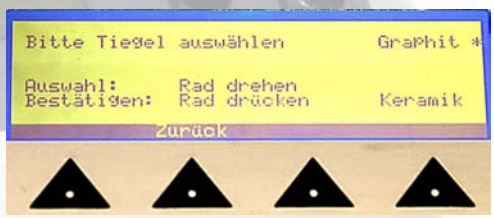
7. Gießkessel öffnen.
   Muffel in die Muffelauflage geben und mit Feststellgriff und Schraube fixieren.
   Gießkessel schließen.

8. Hauptschmelze / HS manuell drücken (Abb. 4). Nach dem Aufreißen der Oxidhaut, je nach Legierungsmenge, 5-10 Sekunden weitererhitzen.

9. Nach Ablauf der Weitererhitzungszeit Taste "Schwenken" drücken (Abb. 5).

10. Sekundenzähler kann dabei auch im Minusbereich sein (Abb. 6).

11. Nach dem Rückschwenken Gießkessel öffnen, Muffel und Schmelztiegel entnehmen, Kessel schließen.

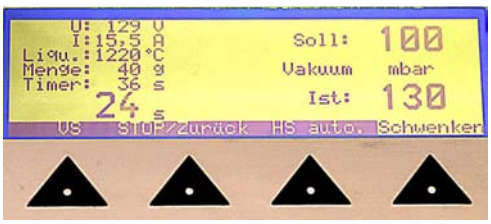


(Abb. 1)

(Abb. 2)

(Abb. 3)

(Abb. 4)



(Abb. 5)

(Abb. 6)